

1 **Schweißer-Prüfungsbescheinigung**

2 Bezeichnung **EN 287-1 135 P BW 1.1 S t12 PA ss nb**

3 Seite

4 Hersteller-Schweißanweisung **IIW St M3 - 1**

Prüfstelle: **DVS-PersZert® Hessen**

5 Beleg-Nr. **P1157**

Prüf.-Nr.: **D-SK-36391-EN287/1-131121-0781/050**

6 Name des Schweißers

7 Legitimation **2203371479**

8 Art der Legitimation **Personalausweis**

Foto
(falls nötig)

9 Geburtsdatum und -ort **1978-02-17, Nishny Nowgorod**

10 Beschäftigt bei **OOO Russkoe Oborudovanie**

11 Vorschrift/Prüfnorm **DIN EN 287-1:2011-11**

Ergänzende Kehlnahtprüfung:

12 Fachkunde **Bestanden**

13 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	135	135, 138
15 Produktform (Blech oder Rohr)	P (Blech)	P, T (beachte t und D)
16 Nahtart	BW (Stumpfnah)	BW
17 Werkstoffgruppe(n)	1.1 - S235JRG2	1.1, 1.2, 1.4
18 Schweißzusatz/Bezeichnung	S - G3 Si 1	Wurzel: S; Sonst: S, M
19 Schutzgas		
20 Hilfsstoffe		
21 Werkstoffdicke (mm)	12	3 - 24 mm
22 Rohraußendurchmesser (mm)		D >= 150 mm
23 Schweißposition	PA	PA
24 Schweißnahteinzelheiten	ss nb	ss nb, ss mb, bs

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchungen	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen*	-	X
35		



Gültig bis: 2015-11-20

Datum des Schweißens: **2013-11-21**

36 Bemerkungen **1-Naht am Stumpfstoß**
Eine theoretische Prüfung wurde nicht abgelegt - Anwendungsort nicht in Deutschland

S. Bertram
 Dipl.-Ing. Stefan Bertram

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

37
 38 **Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate**

Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle für 2 Jahre: Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung

39 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

40 *falls notwendig, Angabe auf Zusatzblatt

41 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite